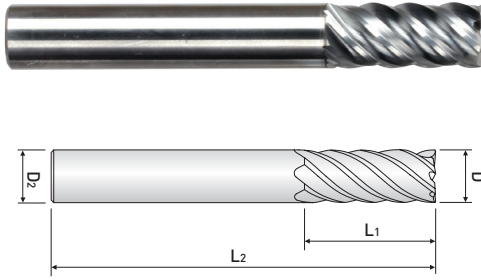


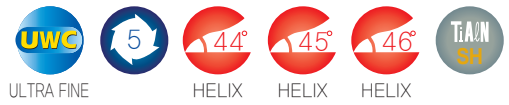
Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준길이 5 FLUTES, STUB CUT LENGTH

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XE505A ... series



EDP. No.	D	L ₁	L ₂	D ₂	STOCK
XE505 A 016	1/4	3/8	2	1/4	•
XE505 A 020	5/16	7/16	2	5/16	•
XE505 A 024	3/8	1/2	2	3/8	•
XE505 A 028	7/16	9/16	2-1/2	7/16	•
XE505 A 032	1/2	5/8	2-1/2	1/2	•
XE505 A 040	5/8	3/4	3	5/8	•
XE505 A 048	3/4	1	3	3/4	•
XE505 A 064	1	1	4	1	•

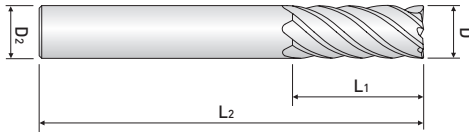
Data • p269-270

■ 허용공차

인선부(inch)		자루부
from 1/8 up to 1/4	0 ~ -.0012	-.0001 ~ -.0003
over 1/4 up to 3/8	0 ~ -.0016	
over 3/8 up to 1	0 ~ -.002	-.0001 ~ -.0004

*상기 재원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

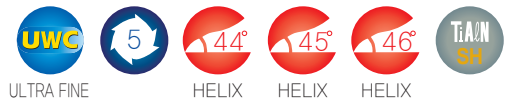
Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준길이 5 FLUTES, REGULAR CUT LENGTH

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XE515A ... series



EDP. No.	D	L ₁	L ₂	D ₂	STOCK
XE515 A 016	1/4	5/8	2-1/2	1/4	•
XE515 A 018	9/32	5/8	2-1/2	5/16	•
XE515 A 020	5/16	13/16	2-1/2	5/16	•
XE515 A 022	11/32	13/16	2-1/2	3/8	•
XE515 A 024	3/8	7/8	2-1/2	3/8	•
XE515 A 026	13/32	7/8	2-3/4	7/16	•
XE515 A 028	7/16	1	2-3/4	7/16	•
XE515 A 030	15/32	1	3	1/2	•
XE515 A 032	1/2	1	3	1/2	•
XE515 A 036	9/16	1-1/8	3-1/2	9/16	•
XE515 A 040	5/8	1-1/4	3-1/2	5/8	•
XE515 A 048	3/4	1-1/2	4	3/4	•
XE515 A 064	1	1-1/2	4	1	•

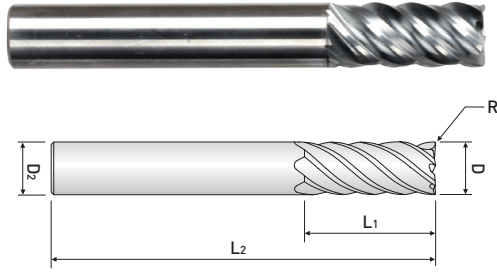
Data • p269-270

■ 허용공차

인선부 (inch)		자루부
from 1/8 up to 1/4	0 ~ -.0012	-.0001 ~ -.0003
over 1/4 up to 3/8	0 ~ -.0016	
over 3/8 up to 1	0 ~ -.002	-.0001 ~ -.0004

*상기 제원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

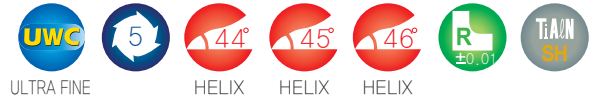
Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준길이 라디우스 5 FLUTES, STUB CUT LENGTH CORNER RADIUS

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XR505A ... series



EDP. No.	D	R	L ₁	L ₂	D ₂	STOCK
XR505 A 016 015	1/4	.015	3/8	2	1/4	•
XR505 A 016 030		.030				•
XR505 A 020 015	5/16	.015	7/16	2	5/16	•
XR505 A 020 030		.030				•
XR505 A 024 015	3/8	.015	1/2	2	3/8	•
XR505 A 024 030		.030				•
XR505 A 028 015	7/16	.015	9/16	2-1/2	7/16	•
XR505 A 028 030		.030				•
XR505 A 032 015	1/2	.015	5/8	2-1/2	1/2	•
XR505 A 032 030		.030				•
XR505 A 040 015	5/8	.015	3/4	3	5/8	•
XR505 A 040 030		.030				•
XR505 A 040 045		.045				•
XR505 A 048 015	3/4	.015	1	3	3/4	•
XR505 A 048 030		.030				•
XR505 A 048 045		.045				•
XR505 A 064 015	1	.015	1-1/2	4	1	•
XR505 A 064 030		.030				•
XR505 A 064 045		.045				•
XR505 A 064 060		.060				•
XR505 A 064 090		.090				•
XR505 A 064 125		.125				•

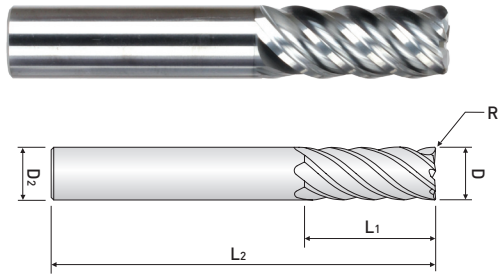
Data • p269-270

■ 허용공차

인선부 (inch)		자루부
from 1/8 up to 1/4	0 ~ -.0012	-.0001 ~ -.0003
over 1/4 up to 3/8	0 ~ -.0016	
over 3/8 up to 1	0 ~ -.002	-.0001 ~ -.0004

*상기 재원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

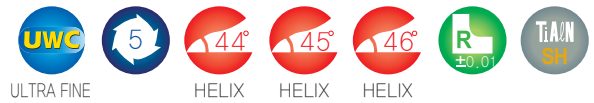
Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준길이 라디우스 5 FLUTES, REGULAR CUT LENGTH CORNER RADIUS

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

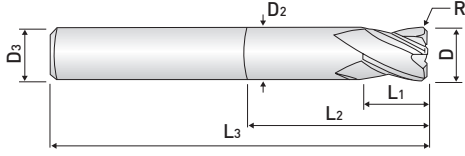
XR515A ... series



EDP. No.	D	R	L ₁	L ₂	D ₂	STOCK
XR515 A 016 015	1/4	.015	5/8	2-1/2	1/4	•
XR515 A 016 030		.030				•
XR515 A 018 015	9/32	.015	5/8	2-1/2	5/16	•
XR515 A 018 030		.030				•
XR515 A 020 015	5/16	.015	13/16	2-1/2	5/16	•
XR515 A 020 030		.030				•
XR515 A 022 015	11/32	.015	13/16	2-1/2	3/8	•
XR515 A 022 030		.030				•
XR515 A 024 015	3/8	.015	7/8	2-1/2	3/8	•
XR515 A 024 030		.030				•
XR515 A 026 015	13/32	.015	7/8	2-3/4	7/16	•
XR515 A 026 030		.030				•
XR515 A 028 015	7/16	.015	1	2-3/4	7/16	•
XR515 A 028 030		.030				•
XR515 A 030 015	15/32	.015	1	3	1/2	•
XR515 A 030 030		.030				•
XR515 A 032 015	1/2	.015	1	3	1/2	•
XR515 A 032 030		.030				•
XR515 A 032 045		.045				•
XR515 A 032 060		.060				•
XR515 A 032 090		.090				•
XR515 A 032 125		.125				•
XR515 A 036 015	9/16	.015	1-1/8	3-1/2	9/16	•
XR515 A 036 030		.030				•
XR515 A 040 015	5/8	.015	1-1/4	3-1/2	5/8	•
XR515 A 040 030		.030				•
XR515 A 040 045		.045				•
XR515 A 040 060		.060				•
XR515 A 040 090		.090				•
XR515 A 040 125		.125				•
XR515 A 048 015	3/4	.015	1-1/2	4	3/4	•
XR515 A 048 030		.030				•
XR515 A 048 045		.045				•
XR515 A 048 060		.060				•
XR515 A 048 090		.090				•
XR515 A 048 125		.125				•

Data • p269-270

Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준 길이 및 롱 넥 타입 5 FLUTES, REGULAR CUT LENGTH WITH EXTENDED NECK

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XR525A ... series



EDP. No.	D	R	L ₁	L ₂	L ₃	D ₂	D ₃	STOCK
XR525 A 016 015	1/4	.015	3/4	2-1/8	4	.242	1/4	•
XR525 A 016 030		.030						•
XR525 A 020 015	5/16	.015	1	2-1/8	4	.305	5/16	•
XR525 A 020 030		.030						•
XR525 A 024 015	3/8	.015	1	2-1/8	4	.367	3/8	•
XR525 A 024 030		.030						•
XR525 A 028 015	7/16	.015	-1/4	2-1/8	4	.430	7/16	•
XR525 A 028 030		.030						•
XR525 A 032 015	1/2	.015	1-1/4	2-1/8	4	.492	1/2	•
XR525 A 032 030		.030						•
XR525 A 032 015L		.015	1-3/8	3-1/8	5			•
XR525 A 032 030L		.030						•
XR525 A 040 015	5/8	.015	1-1/2	2-1/8	4	.617	5/8	•
XR525 A 040 030		.030						•
XR525 A 040 045		.045	1-3/4	3-1/8	5			•
XR525 A 040 015L		.015						•
XR525 A 040 030L		.030						•
XR525 A 040 045L		.045						•
XR525 A 048 015	3/4	.015	1-7/8	3	5	.742	3/4	•
XR525 A 048 030		.030						•
XR525 A 048 045		.045						•
XR525 A 064 015	1	.015	2-1/4	3	5	.992	1	•
XR525 A 064 030		.030						•
XR525 A 064 045		.045						•

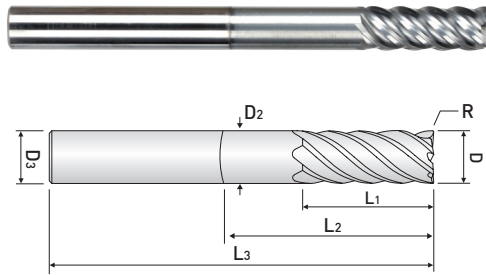
Data • p269-270

■ 허용공차

인선부 (inch)		자루부
from 1/8 up to 1/4	0 ~ -.0012	-.0001 ~ -.0003
over 1/4 up to 3/8	0 ~ -.0016	
over 3/8 up to 1	0 ~ -.002	-.0001 ~ -.0004

※상기 제원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준 길이 및 엑스트라 롱 타입
5 FLUTES, REGULAR CUT LENGTH WITH LONG EXTENDED NECK

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XR535A ...series



ULTRA FINE



HELIX



EDP. No.	D	R	L ₁	L ₂	L ₃	D ₂	D ₃	STOCK
XR535 A 024 015	3/8	.015	1-1/4	3-3/8	6	.367	3/8	•
XR535 A 024 030		.030						•
XR535 A 028 015	7/16	.015	1-1/2	3-3/8	6	.430	7/16	•
XR535 A 028 030		.030						•
XR535 A 032 015	1/2	.015	1-1/2	4-1/8	6	.492	1/2	•
XR535 A 032 030		.030						•
XR535 A 040 015	5/8	.015	2	4	6	.617	5/8	•
XR535 A 040 030		.030						•
XR535 A 040 045		.045						•
XR535 A 048 015	3/4	.015	2-1/4	4	6	.742	3/4	•
XR535 A 048 030		.030						•
XR535 A 048 045		.045						•
XR535 A 064 015	1	.015	3	4	6	.992	1	•
XR535 A 064 030		.030						•
XR535 A 064 045		.045						•

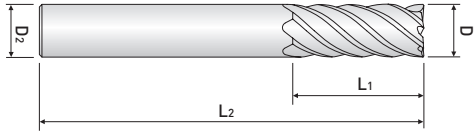
Data • p269-270

■ 허용공차

인선부 (inch)	자루부
from 1/8 up to 1/4	0 ~ -.0012
over 1/4 up to 3/8	-.0001 ~ -.0003
over 3/8 up to 1	0 ~ -.002
	-.0001 ~ -.0004

*상기 제원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

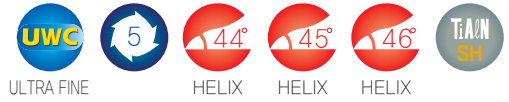
Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준 길이 5 FLUTES, REGULAR CUT LENGTH

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XE505 ... series



EDP. No.	D	L ₁	L ₂	D ₂	STOCK
XE505 060	6	13	57	6	•
XE505 080	8	19	63	8	•
XE505 100	10	22	72	10	•
XE505 120	12	26	83	12	•
XE505 140	14	26	83	14	•
XE505 160	16	32	92	16	•
XE505 180	18	32	92	18	•
XE505 200	20	38	104	20	•
XE505 250	25	38	104	25	•

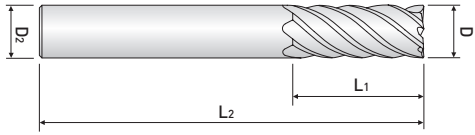
Data • p269-270

■ 허용공차

인선부 (mm)		자루부
외경	공차	h6
up to 8	0 ~ -0,04	
over 8	0 ~ -0,05	

*상기 재원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 롱 생크 타입
5 FLUTES, LONG CUT LENGTH

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XE515 ... series



EDP. No.	D	L ₁	L ₂	D ₂	STOCK
XE515 060	6	25	75	6	•
XE515 080	8	30	75	8	•
XE515 100	10	45	100	10	•
XE515 120	12	75	150	12	•
XE515 160	16	75	150	16	•
XE515 200	20	75	150	20	•

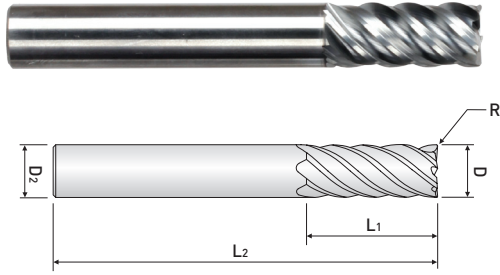
Data • p269-270

■ 허용공차

인선부 (mm)		자루부
외경	공차	
up to 8	0 ~ -0.04	
over 8	0 ~ -0.05	

*상기 제원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

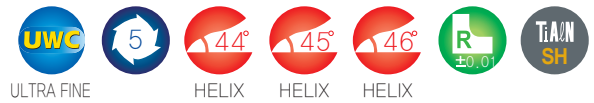
Neo Classic X-STAR



5날, 부등분 분할 표준길이 라디우스 타입 5 FLUTES, REGULAR CUT LENGTH CORNER RADIUS

- 향상된 제품 수명을 위하여 날부의 강성 보완.
- 날부 강성으로 고 회전, 이송 절삭 조건으로 측면 가공 시 탁월
- 고 회전, 이송 절삭 조건으로 생산성 향상 및 진동 방지 효과

XR505 ... series



EDP. No.	D	R	L ₁	L ₂	D ₂	STOCK
XR505 06 050	6	0.5	13	57	6	•
XR505 08 050	8	0.5	19	63	8	•
XR505 10 050	10	0.5	22	72	10	•
XR505 12 075	12	0.75	26	83	12	•
XR505 14 075	14	0.75	26	83	14	•
XR505 14 075 S16				92	16	•
XR505 16 100	16	1.0	32	92	16	•
XR505 18 100	18	1.0	32	92	18	•
XR505 18 100 S20				104	20	•
XR505 20 100	20	1.0	38	104	20	•
XR505 25 100	25	1.0	38	104	25	•

Data • p269-270

■ 허용공차

인선부 (mm)		자루부
외경	공차	h6
up to 8	0 ~ -0,04	
over 8	0 ~ -0,05	

*상기 제원은 제품의 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.