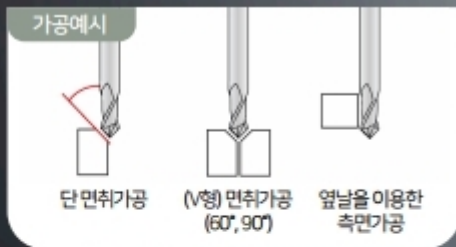


NEW

솔리드 센터링 엔드밀 CES302

- 원활한 칩배출 형상 채택
- 외주면 절삭날 보유 (측면가공 가능)
- 내마모성이 우수한 TiAlN코팅 채용
- HRC50이하 가공 영역 추천



추천 절삭 조건표

피삭재	탄소강, 합금강						스테인리스강, 티타늄강		알루미늄	
인장강도	~HRC20		HRC20~ HRC30		HRC30~ HRC40					
강도	500~800N/mm ²		800~1000N/mm ²		1000~1300N/mm ²					
날경(mm)	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
3	5,900	60	4,000	30	3,300	25	2,400	20	14,000	220
4	4,800	60	3,300	30	2,800	25	2,000	20	11,800	230
5	3,800	60	2,500	30	2,200	25	1,760	20	9,500	240
6	3,000	60	2,000	30	1,800	30	1,400	20	7,700	250
8	2,300	65	1,540	35	1,300	35	1,100	20	5,800	260
10	2,000	65	1,300	35	1,200	35	1,000	20	5,000	260
12	1,760	65	1,000	40	1,000	35	540	20	4,400	260
16	1,400	65	900	40	770	35	660	25	3,300	270
20	1,100	65	700	40	600	35	440	25	2,600	270

※ 장비, 공구 절삭유 등의 상태에 따라 가감하여 사용하세요. (1차 15% 내에서 조정)

